



Efficacité



- Nettoyage de qualité grâce à une trémie remplie d'eau

Caractéristiques



- 12 Rampes : Ø 25 mm
- Débit d'eau : 30m³/heure
 - Pression : 3,5 bar
- Alimentation électrique : 220/240 V monophasé en standard
- Puissance moteur : 0,25 kW
- Avec variateur de vitesse électronique

Fonctionnement



- Trémie étanche (contrairement aux LH 8 et 12/25) donc toujours pleine d'eau
- Trémie de contenance plus ou moins importante (450 kg en standard / généralement alimentée par un vide container)
- Tapis à maille inox (600 mm de largeur en standard), motoréducteur à arbre creux et variateur de vitesse électronique
- Lavage dessus/dessous par jets d'eau et convoyage vers crible en eau par exemple
- Évacuation en continue de l'eau et des déchets par système de siphon situé en partie basse
- Support de poches/mannes/sacs et pompe (en option)

Rendement



- Capacité de la trémie : 450 kg en standard

Encombrement



- Longueur : 2300 mm
- Largeur : 1100 mm

Entretien



- Machine mécaniquement robuste et tout en inox
- Rampes démontables très facilement pour nettoyage (4 vis papillons)

